NOEGA Systems

Soluciones de almacenaje
Storage solutions



SISTEMAS DE ALMACENAJE

www.noegasystems.com



Innovar para mejorar, tanto en nuevos productos como en la optimización de los ya existentes.

FEM AEM
Asociación Española de Manutención
ASOCIADO
Nº 101/09 Certificado acreditativo de empresa asociada a FEM-AEM (Comité Nacional de FEM)
FEDERATION OF EUROPEAN MATERIALS HANDLING
F.E.M.

Garantizamos la calidad en nuestros procesos y nuestro objetivo es crear productos fiables e innovadores, que puedan satisfacer las necesidades de almacenaje de nuestros clientes.



ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

Noega Systems es pionera en la prestación de servicios de inspección técnica de estanterías ITE® y la validación para su uso seguro de sistemas de almacenaje.

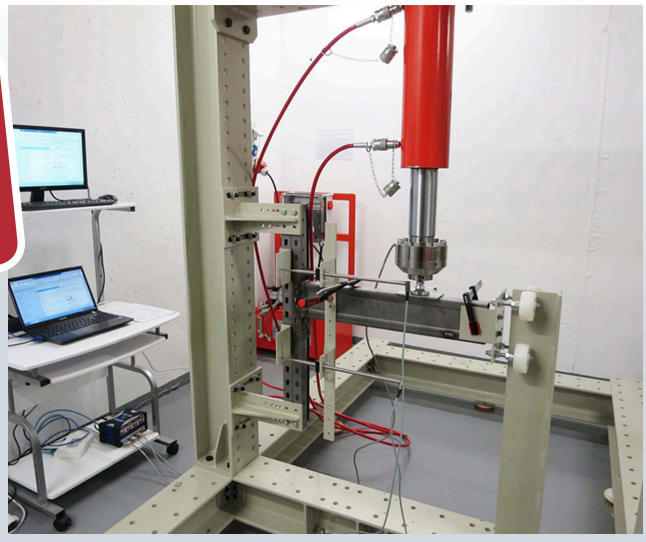
NOEGA Systems

Soluciones de almacenaje
Storage solutions

Diseñamos, calculamos y fabricamos sistemas de almacenaje, desde la opción más básica hasta la más sofisticada.



Disponemos de un equipo humano con una larga trayectoria dentro del sector de la logística y la manutención.
Presencia comercial directa en España y Alemania.



Laboratorio de ensayos de Noega Systems.

Sistema convencional. Rack Selectivo

Es el sistema de carga paletizada por excelencia. Fácilmente adaptable a distintos formatos, pesos y volumetrías de las unidades de carga. Posibilita combinar en una misma instalación carga paletizada y carga manual en los niveles inferiores.

- Posibilidad de almacenar gran número de referencias.
- Acceso directo y selectivo a todas las unidades de carga.
- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 60% de la superficie



Bases móviles

El sistema convencional de estanterías sobre bases móviles incrementa la capacidad de almacenaje y reduce el espacio de almacén suprimiendo pasillos y manteniendo el acceso directo a todas las paletas.

> Posibilidad de almacenar gran número de referencias.
> Acceso directo y selectivo a todas las unidades de carga.
> Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 80% de la superficie.
> Sistema apropiado para cámaras frigoríficas y de congelación, con gran número de referencias y picking, de media y baja rotación.







NOEGA Systems

Dinámicos de paletas
FIFO (FIRST-IN-FIRST-OUT)

Dinámico de paletas por gravedad sobre rodillos. Apropiado para aquellas empresas que necesiten garantizar un FIFO perfecto con un máximo aprovechamiento del espacio, una alta rotación de paletas y un mínimo de personal.

> Una referencia por canal.
> Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 80% de la superficie.
> Carga paletizada con alta rotación del producto.







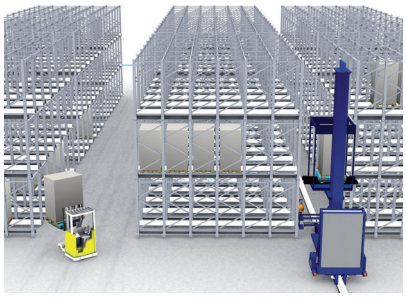
Carro satélite
LIFO (LAST-IN-FIRST-OUT)

Sistema convencional operado con carro satélite, diseñado para trabajar LIFO o FIFO por LOTES. Consigue un máximo aprovechamiento del espacio y una media/alta rotación de paletas con un mínimo de personal. Las entradas y salidas se realizan desde un solo pasillo.

> Una referencia por canal.
> Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 90% de la superficie.
> Media / alta rotación de producto.







Push back
LIFO (LAST-IN-FIRST-OUT)

Sistema de almacenaje por acumulación operado desde el pasillo. Para la carga la carretilla empuja la paleta hacia el fondo del canal.

> Una referencia por canal.
> Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 90% de la superficie.
> Media / alta rotación de producto.



Sistema de Almacenaje Compacto
(DRIVE-IN). LIFO (LAST-IN-FIRST-OUT)

Sistema de almacenaje en altura por acumulación en fondo. Apropiado cuando se almacenan pocas referencias con un gran número de unidades de carga por lote cuya expedición es por calles completas y sus movimientos de baja y media rotación

> Una referencia por calle.
> Aprovechamiento de entre el 60% y el 80% de la instalación y más del 90% de la superficie.
> Baja / media rotación del producto.



Dinámicos de cajas

Estanterías de carga manual que incorporan caminos de rodillos. Sistema adecuado para la preparación de pedido, incrementando la rotación y la productividad, así como la capacidad de almacenaje.

> Gran acumulación de producto y referencias. Sistema FIFO.
> Acceso a todas las referencias desde el pasillo.
> Alta rotación de producto de picking.



Carga manual. Picking

Estanterías para manipulación manual, con estantes de madera o metálicos. El sistema se adapta con facilidad al espacio disponible y al tipo de carga manejado. Fácil cambio de niveles de altura.

> Posibilidad de modificar los niveles con solo un martillo.
> Acceso a todas las referencias desde el pasillo.
> Posibilidad de duplicar el espacio con pasarelas o altillos.



Pasillos elevados

Estanterías para manipulación de cargas de forma manual. Máximo aprovechamiento del espacio en altura.

> Máximo aprovechamiento del espacio en altura.
> Acceso a todas las referencias a través de pasillos.
> Posibilidad de realizar una clasificación de los productos ABC por plantas.









Entreplantas

Con pilares y vigas de pequeñas, medianas y grandes luces o sobre estanterías. Desde 300 hasta 1.000 Kg/m^2. Multiplique su espacio SIN OBRAS y sin cambiar de ubicación.

> Máximo aprovechamiento del espacio en altura.
> Adaptable a espacios, cargas y pesos.
> Destinado a oficinas o almacén.















NOEGA Systems

Cantilever

Sistema diseñado para el almacenaje de cargas largas de distintas longitudes, adaptable a pesos y medidas.

> Cargas largas de distinta longitud, pesos y fondo.
> Fácil modificación de los niveles en altura.
> Flexible y adaptable al espacio disponible.







Cierres modulares de seguridad

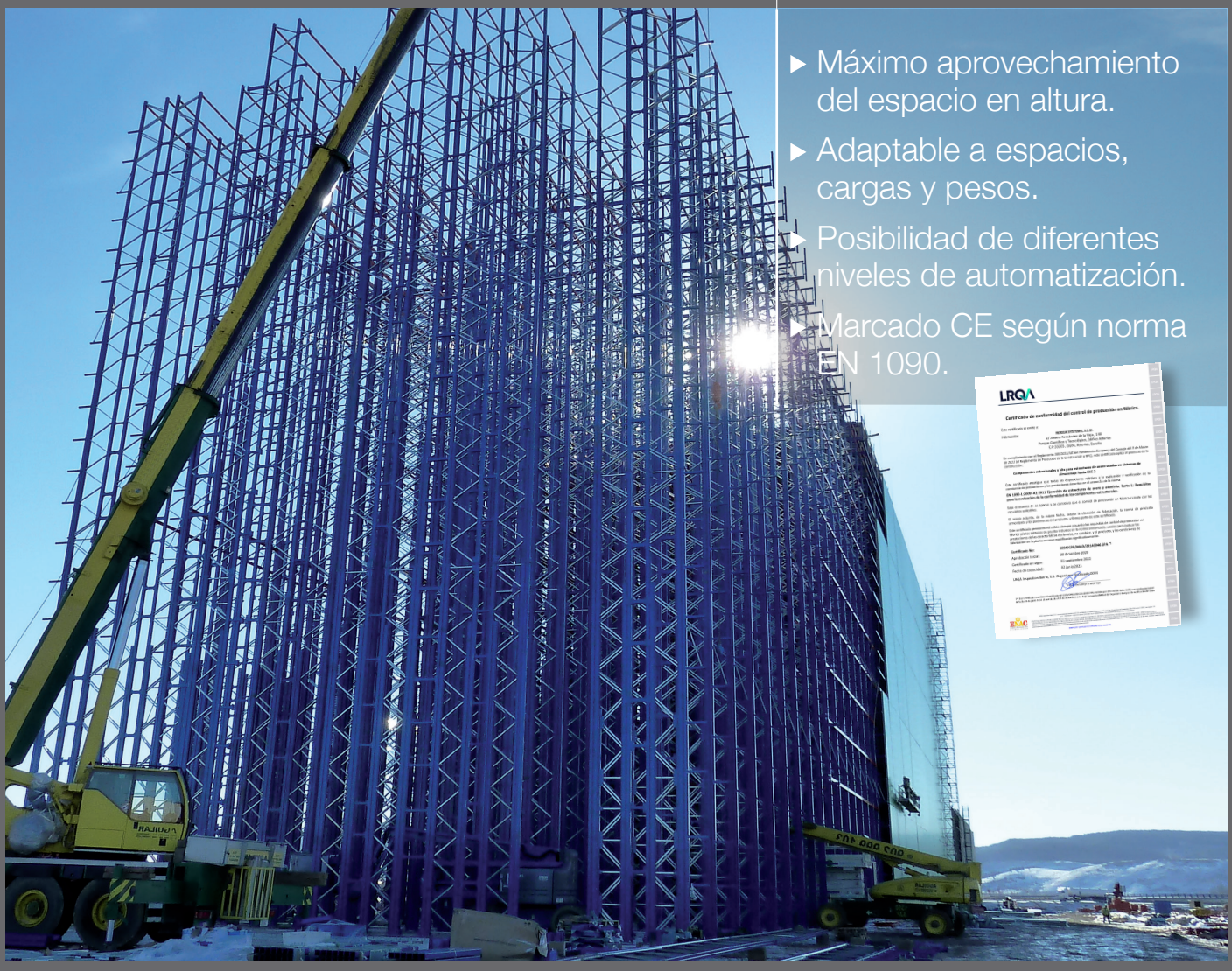
Sistema modular de rápido y fácil montaje. Apropiado para delimitar zonas peligrosas o de acceso restringido.

> Delimitación de zonas peligrosas.
> Restricción de acceso.
> Adaptable al espacio disponible.



Autoportante

Haga su estantería portante y evite la construcción civil de una nave industrial convencional. Automatice y rentabilice al máximo su espacio de almacenaje.



- Máximo aprovechamiento del espacio en altura.
- Adaptable a espacios, cargas y pesos.
- Posibilidad de diferentes niveles de automatización.
- Marcado CE según norma EN 1090.

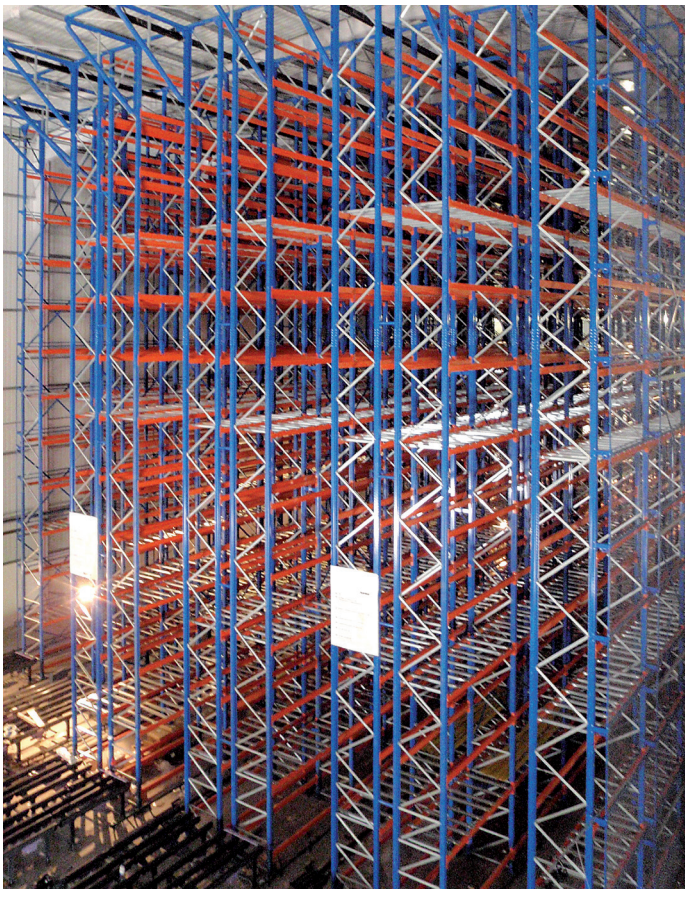
LRQA

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.



Sistemas robotizados

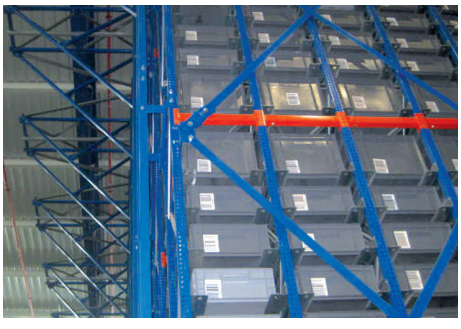
Sistemas de almacenaje diseñados especialmente para ser operados de forma automática por medio de transelevadores. Para almacenaje de paletas o cajas (tipo Miniload).

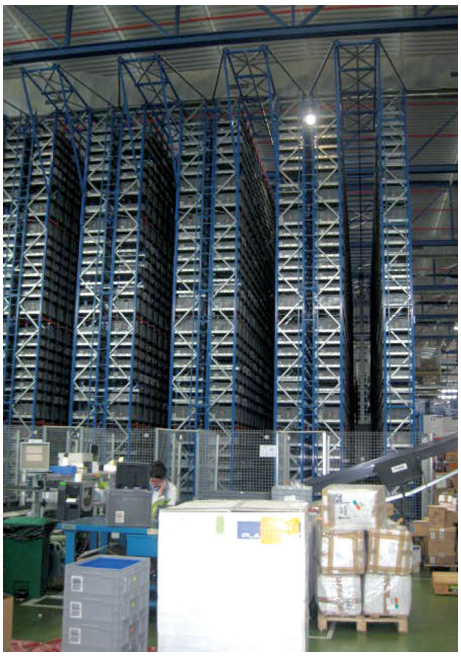




- Máximo aprovechamiento del espacio en altura.
- Adaptable a espacios, cargas y pesos.
- Posibilidad de diferentes niveles de automatización.



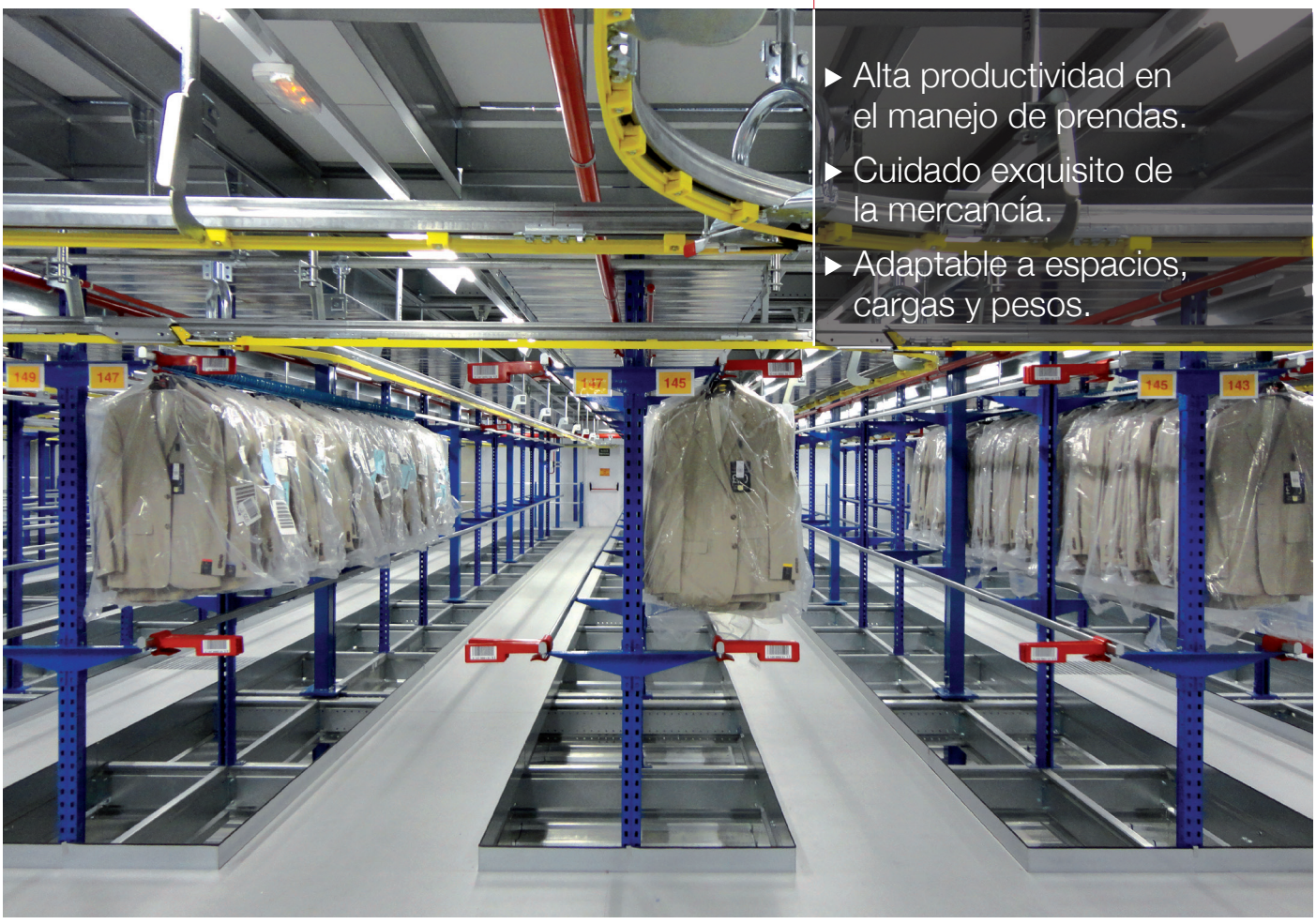






Sistemas de almacenaje de prenda colgada

Sistemas de almacenaje especialmente diseñado para el almacenamiento de prendas de ropa colgadas en perchas. Operado de forma automática por medio de transelevadores.



- Alta productividad en el manejo de prendas.
- Cuidado exquisito de la mercancía.
- Adaptable a espacios, cargas y pesos.













NOEGA Systems

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

NOEGASystems
Storage solutions

ENAC
INSPECCIÓN
ISO 17020
Nº281 / EI466

La **experiencia** indica que **una estantería deteriorada puede llevar al colapso de la instalación** de una forma prácticamente instantánea y sin previo aviso, con graves consecuencias para personas y bienes.

Los daños y accidentes que sufren las estanterías por golpes de los equipos de movimentación y las unidades de carga no siempre son visibles, pudiendo producir deformaciones excesivas y peligrosas que alteren las capacidades de carga disminuyendo las prestaciones de la estantería.

Otras acciones como cambios de ubicación, traslados y cambios en la configuración de las estanterías pueden potencialmente afectar e forma negativa al funcionamiento de sus sistemas de almacenaje.







ITE® es un método de inspección de estanterías desarrollado por NOEGASystems basado la norma UNE-EN 15635.

Con la ITE® se identifican potenciales puntos débiles en sus estanterías y se cumple con las disposiciones legales vigentes de acuerdo al último estado de la técnica.

La ITE® le libera de la responsabilidad sobre la seguridad de sus estanterías traspasándola a expertos que le asesorarán sobre las acciones a tomar.

Las inspecciones ITE® están realizadas por técnicos expertos acreditados a nivel nacional e internacional.

Normativa y legislación

Las estanterías como equipamiento de trabajo están sujetas al cumplimiento de la normativa sobre seguridad laboral vigente.

Sistemas a inspeccionar

Los sistemas de almacenaje sujetos a inspección son todos los especificados en la norma UNE-58011 “Almacenaje en estanterías metálicas. Clasificación. Definiciones. erminología.”, entre los que cabe destacar.

Responsabilidad y seguridad

El legislador establece que es el empresario, el propietario o el operador de la instalación el responsable de velar por una política activa de prevención, por la seguridad de las personas y por un correcto mantenimiento de los equipos de trabajo, como es el caso de las estanterías.

Estado de la técnica

El último estado de la técnica en materia de inspección de estanterías está recogido en la norma recientemente publicada UNE-EN-15635 “Almacenaje en estanterías metálicas. Aplicación y mantenimiento de equipos de almacenamiento” (publicado en BOE del 1 de Mayo de 2010).

En esta norma se establece que es preceptivo someter a las estanterías al menos a UNA INSPECCIÓN cada 12 MESES por medio de personal de inspección EXTERNO, EXPERTO E INDEPENDIENTE.





Certificados acreditativos de Noega

Acreditaciones de NOEGASystems

Los procedimientos de la **ITE®** Inspección Técnica de Estanterías de NOEGASystems además de seguir la norma UNE-EN 15635:2010, son supervisados periódicamente a partir de nuestro conocimiento y experiencia, los cuales son garantía de profesionalidad y calidad .

Noega Systems, SL posee la acreditación por la Entidad Nacional de Acreditación, ENAC, en la actividad de inspección en el Área Industrial y en la formación de Personal Cualificado (supervisada por un experto acreditado) para la realización de inspecciones, según los criterios recogidos en la norma UNE EN ISO/IEC 17020.

NOEGA Systems

Soluciones de almacenaje
Storage solutions



¡Solicite nuestros catálogos de producto!

Cargas medias y ligeras:
- Rack Manual
- Estanterías Riveto
- Ángulo Ranurado

Grandes cargas:
- Rack Paletizado
- Drive In
- Carro Satélite
- Cantilever
- Automáticos
- Autoportantes

Manutención:
- Contenedores metálicos

Seguridad:
- Cierres modulares

Consultoría

Validación para su uso de sistemas de almacenaje según UNE 58014.
Validación estática de sistemas de almacenaje.

Inspección Técnica de Estanterías

Inspección y revisión de instalaciones de estanterías de acuerdo con normativa europea UNE EN 15635.

Formación

Formación de inspectores y responsables de seguridad de equipos de almacenaje.

ITE® Inspección Técnica de Estanterías

Parque Científico y Tecnológico C/ Jimena Fernández Vega, 140 Edificio Asturias - 33203 Gijón
Teléfono: +34 984 190 927

info@noegasystems.com www.noegasystems.com www.InspeccionTecnicaDeEstanterias.com

01-2022