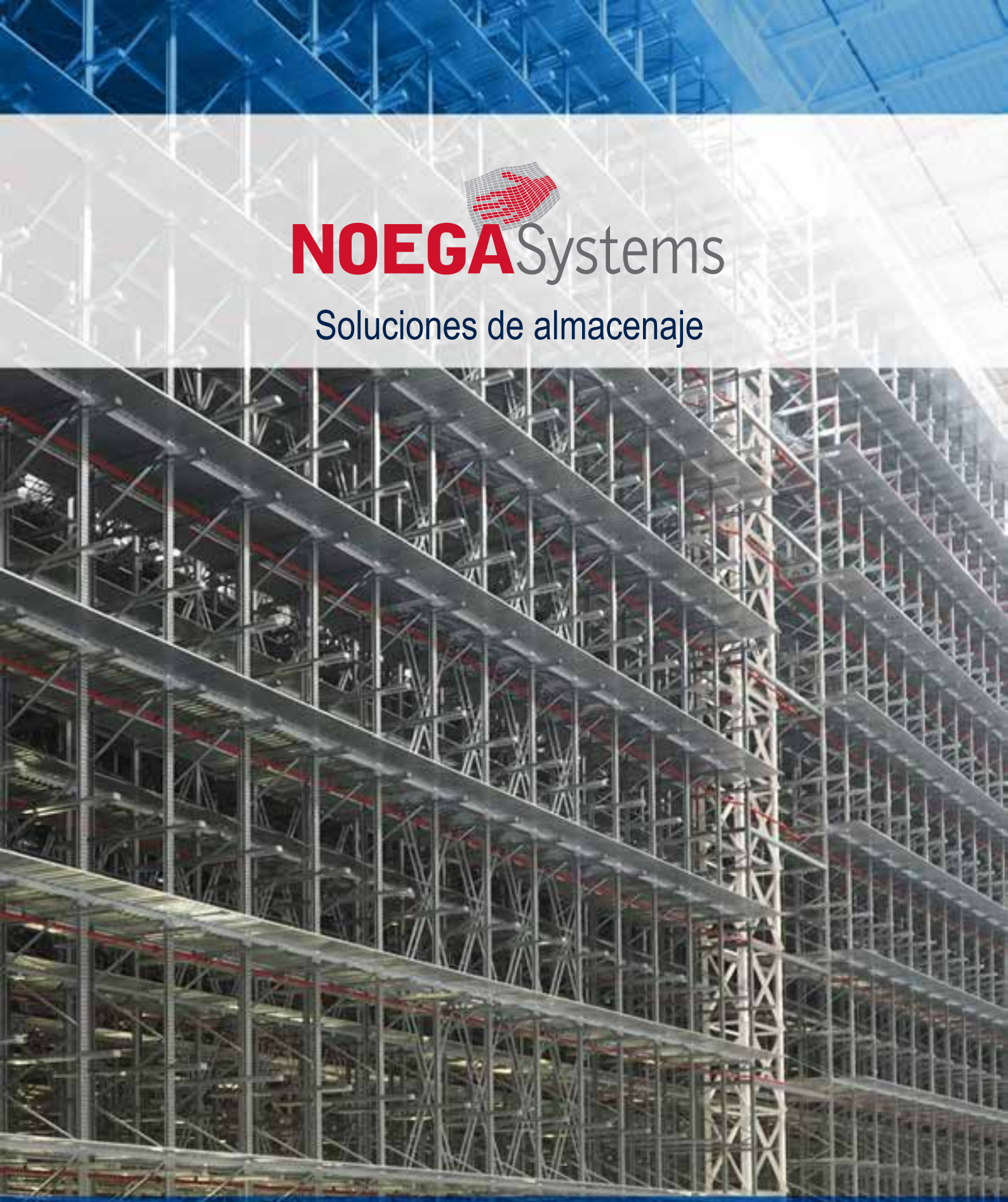
NOEGA Systems

Soluciones de almacenaje



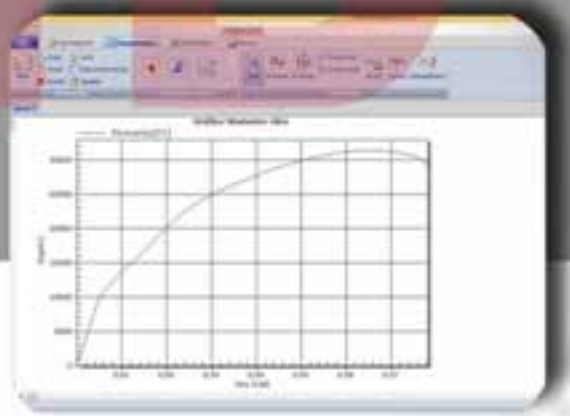
Almacenes Automáticos

NOEGA Systems

Diseñamos, calculamos y fabricamos sistemas de almacenaje, desde la opción más básica hasta la más sofisticada.

INNOVACIÓN

Innovar para mejorar, tanto en nuevos productos como en la optimización de los ya existentes.



Contamos con un Laboratorio de Ensayos donde se verifica el comportamiento de los diferentes componentes de cada sistema, realizando pruebas de carga, resistencia, pandeos...

CALIDAD

Garantizamos la calidad en nuestros procesos y nuestro objetivo es crear productos fiables e innovadores, que puedan satisfacer las necesidades de almacenaje de nuestros clientes.

-Certificado en el sistema de gestión de la calidad (ISO 9001).
-Certificado en el sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo(ISO 45001).
-Certificado UNE EN 1090 de Marcado CE.

-Miembro de la Federación Europea de la Manutención FEM/AEM.

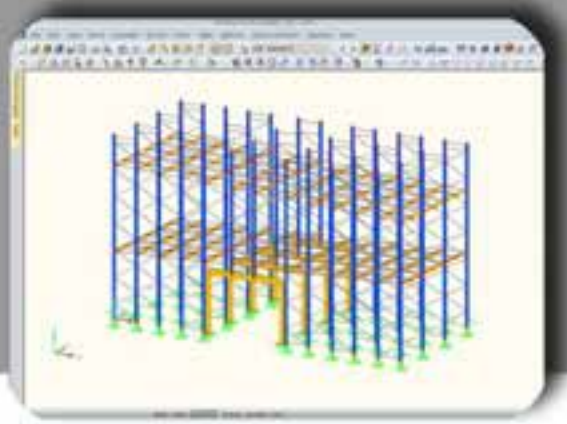
EXPERIENCIA

Disponemos de un equipo humano con una larga trayectoria dentro del sector de la logística y la manutención.

Presencia comercial directa en España y Alemania.

TECNOLOGÍA

Nuestra maquinaria a su alcance.
Estamos equipados con los más flexibles y avanzados sistemas de producción para el diseño y fabricación de piezas, componentes y productos metálicos competitivos.



Noega Systems es pionera en la prestación de servicios de inspección técnica de estanterías ITE® y la validación para su uso seguro de sistemas de almacenaje.

AUTOMÁTICOS

Gestione su almacén de manera automatizada y optimice los procesos derivados del almacenaje, preparación y expedición de mercancías.

- Máximo control de stocks.
- Gran rapidez en la preparación de pedidos.
- Mayor eficacia en la gestión de entradas y salidas de mercancía.
- Ahorro de espacio, tiempo y dinero.

Productividad y reducción de costes

La automatización de los sistemas de almacenaje permite incrementar la productividad de la actividad logística.

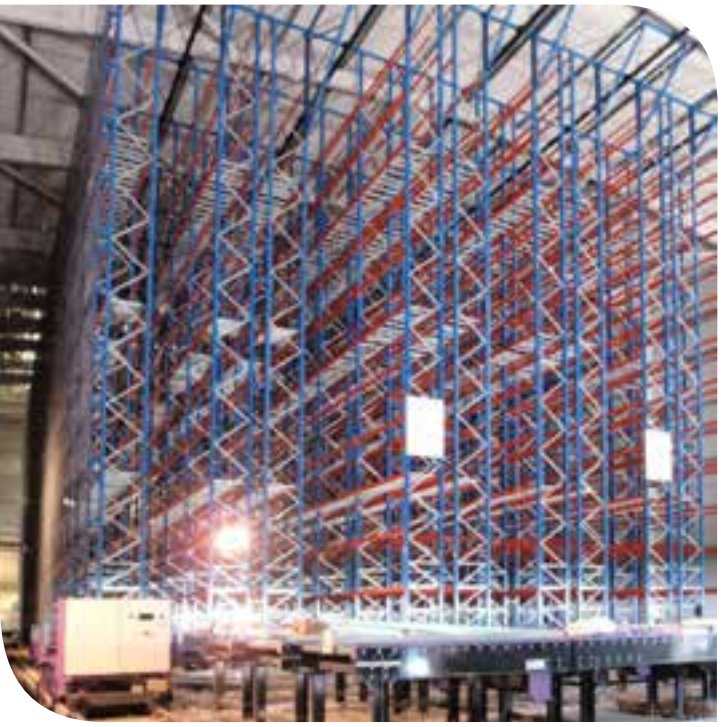
Se consiguen reducir costes por medio de un almacenaje compacto, una reducción de los daños que redunda en menores costes de mantenimiento, y un incremento de la seguridad.

ESTANTERÍA DE RACK SELECTIVO OPERADO POR TRANSELEVADOR

Son sistemas de almacenaje de carga paletizada a gran altura y de pasillo estrecho. Las unidades de carga son manipuladas por equipos robotizados denominados transelevadores. Pueden ser diseñados de simple o doble profundidad, o también tipo *open face* (frontal abierto) para una única paleta por nivel y módulo.

Tecnología al servicio del almacenaje industrial

La automatización de los procesos logísticos y de almacenaje por medio de aplicación de tecnologías avanzadas robotizadas, requieren de sistemas de almacenaje y de estanterías industriales adaptadas a los requisitos del proyecto y a las especificaciones operativas.



ESTANTERÍA DE RACK SELECTIVO

PARA EL ALMACENAJE POR ACUMULACIÓN CON CARRO SATÉLITE

Las unidades de carga son almacenadas en la estantería por acumulación en profundidad. Estas instalaciones están operadas por medio de un carro transportador.

INSTALACIONES AUTOMÁTICAS

PARA EL ALMACENAJE EN

CÁMARAS DE CONGELACIÓN

La acumulación de paletas y los movimientos son los factores más importantes a la hora de diseñar una cámara de congelación, con el sistema de carro satélite se obtiene con un menor número de pasillos un gran número de movimientos al disponer de un carro por nivel y pasillo.

MINILOAD

PARA EL ALMACENAJE DE CAJAS DE PESO REDUCIDO

Las unidades de carga son cajas con pesos reducidos. Las estanterías miniload pueden ser operadas por transelevadores para una caja por nivel o *uniload*, o para varias cargas por nivel o *multiload*.

Adicionalmente las estanterías se pueden diseñar para el almacenaje por acumulación con elevador y carros transportadores (sistemas tipo *shuttle*). En proyecto de alturas muy elevadas es posible diseñar la solución de almacenaje para albergar 2 transelevadores en altura (solución *miniload multinivel*).

Garantías de calidad

Los sistemas automáticos son soluciones muy precisas que requieren de una ejecución de la estantería con unos altos estándares de calidad y con tolerancias estrictas.

Noega Systems pone a disposición de sus clientes unos procedimientos de calidad contrastados y un equipo humano con una gran experiencia desde el diseño hasta la instalación de las estanterías.

SECTOR TEXTIL

Para el sector textil se han desarrollado soluciones específicas para el almacenaje de prendas colgadas en perchas. Estas pueden estar dispuestas en barras que son manipuladas por transelevadores que las depositan y recogen en soportes especiales instalados en la estantería.

Adicionalmente se pueden desarrollar soluciones para la manipulación de las prendas colgadas por medio de transportadores aéreos instalados sobre entreplantas multinivel.

Gestión completa de proyectos

Desde la concepción y el diseño de la solución logística más apropiada, pasando por el cálculo de la instalación aplicando las normativas vigentes, la realización de ensayos en casos puntuales y la fabricación de los componentes de estanterías que componen el sistema, hasta la ejecución de la instalación y el montaje de las estanterías industriales con la supervisión de profesionales de gran experiencia.

NOEGA Systems

¡Solicite nuestros catálogos de producto!

Cargas medias y ligeras:
- Rack Manual
- Estanterías Riveto
- Ángulo Ranurado

Grandes cargas:
- Rack Paletizado
- Drive In
- Carro Satélite
- Cantilever
- Automáticos
- Autoportantes

Manutención:
- Contenedores metálicos

Seguridad:
- Cierres modulares

Consultoría
Validación para su uso de sistemas de almacenaje según UNE 58014.
Validación estática de sistemas de almacenaje.

Inspección Técnica de Estanterías
Inspección y revisión de instalaciones de estanterías de acuerdo con normativa europea UNE EN 15635.

ITE Inspección Técnica de Estanterías

Formación
Formación de inspectores y responsables de seguridad de equipos de almacenaje.

112022

Parque Científico y Tecnológico C/ Jimena Fernández Vega, 140 Edificio Asturias - 33203 Gijón
Teléfono: +34 984 190 927

info@noegasystems.com www.noegasystems.com www.InspeccionTecnicaDeEstanterias.com