NOEGA Systems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES ESTANTERÍA CONVENCIONAL

La **estantería convencional** o **rack selectivo** es el sistema de carga paletizada universal por excelencia.

- Posibilidad de almacenar gran cantidad de referencias.
- Acceso directo y selectivo a todas las unidades de carga.
- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 60% de la superficie.
- Fácil control de stocks.
- Fácil combinación con sistemas de picking.
- Máxima flexibilidad de diseño.
- Sistema sencillo.

Todas las cargas son accesibles en todo momento, lo que las hace ideales para una gran cantidad de aplicaciones y empresas.

www.noegasystems.com

NOEGASystems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES ESTANTERÍA COMPACTA

El **sistema de almacenamiento compacto** es también conocido como **Drive-In** o **sistema de almacenamiento por acumulación en fondo**.

- Facilita el **máximo aprovechamiento de utilización del espacio disponible**, tanto a nivel de superficie como a nivel de altura.
- Aprovechamiento de entre el 60% y el 80% de la instalación y más del 90% de la superficie.
- Una referencia por calle.
- De baja a media rotación del producto.
- Sistema LIFO o FIFO.

Apropiado para el **almacenamiento de pocas referencias con un gran número de unidades de carga por lote** cuya expedición es por calles completas y sus movimientos de baja y media rotación.

www.noegasystems.com

NOEGA Systems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES

ESTANTERÍA sobre BASE MÓVIL

El **sistema convencional de estanterías sobre bases móviles** multiplica la capacidad de almacenaje y reduce el espacio de almacén suprimiendo pasillos y manteniendo el acceso directo a todas las paletas.

- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles: aumento de la capacidad de almacenaje hasta el 80% de la superficie.
- Pueden alcanzar diferentes alturas: esto implica sacar el máximo rendimiento al volumen de la instalación.
- Posibilidad de almacenar gran número de referencias.
- Acceso directo y selectivo a todas las unidades de carga.

Apropiado **para cámaras frigoríficas y de congelación**, con gran número de referencias y picking, de media y baja rotación.

www.noegasystems.com

NOEGA Systems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES
ESTANTERÍA DINÁMICA

El **sistema dinámico de paletas por gravedad sobre rodillos** es un sistema de estanterías convencional equipado con caminos de rodillos montados en pendiente para el desplazamiento por gravedad de las paletas.

- Gran aprovechamiento de la superficie disponible.
- Reducción del tiempo de manipulación.
- Desplazamiento fluido por gravedad y velocidad controlada.
- Una referencia por canal.
- Carga paletizada con alta rotación de producto gracias al **sistema FIFO**.

Apropiado para empresas que necesiten garantizar un FIFO con un máximo aprovechamiento del espacio, alta rotación de paletas y un mínimo de personal.

www.noegasystems.com

NOEGA Systems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES
ESTANTERÍA CARRO SATÉLITE

El **carro satélite** es un **sistema de almacenaje semiautomático por acumulación**.

- El operario puede realizar otras funciones durante la ejecución (mayor rendimiento).
- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 90% de la superficie: reduce el tiempo de trabajo de un sistema compacto estándar.
- Media / alta rotación de producto.
- Una referencia por canal.
- Menor número de incidencias: la carretilla no entra en las calles de almacenaje.
- Recogida y depósito de la carga completamente automática.

La **solución de carro satélite** ofertada por **Noega Systems** es una **solución universal** por lo que puede ser utilizada por carretillas de cualquier fabricante.

www.noegasystems.com

NOEGA Systems
Soluciones de almacenaje

ITE®
Inspección Técnica de Estanterías

ESTANTERÍAS INDUSTRIALES

ESTANTERÍA PUSH BACK

El **push-back** es un **sistema de almacenaje por acumulación** que permite el almacenamiento de varios palets en fondo por nivel.

- Aprovechamiento del 100% de los huecos útiles y hasta el 90% de la superficie.
- Una referencia por canal.
- Media / alta rotación de producto.
- Las carretillas no necesitan entran en las calles de almacenaje, lo que aumenta la repidez de la maniobra.
- Se aplica el principio LIFO.

Se cuenta con dos posibles soluciones técnicas en cuanto al **desplazamiento en fondo de las unidades de carga**:

- Push back de camino de rodillos
- Push back de plataformas

www.noegasystems.com