



NOEGASystems

Soluciones de almacenaje

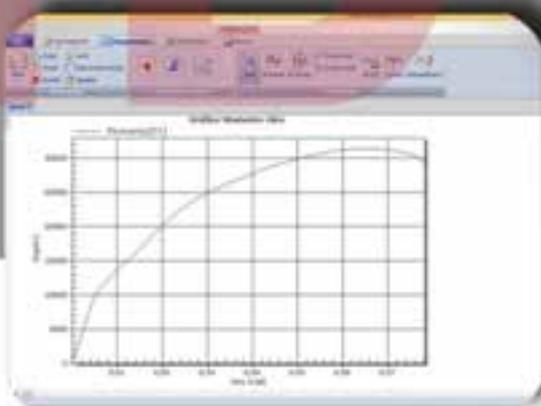
Autoportantes



Diseñamos, calculamos y fabricamos sistemas de almacenaje, desde la opción más básica hasta la más sofisticada.

INNOVACIÓN

Innovar para mejorar, tanto en nuevos productos como en la optimización de los ya existentes.



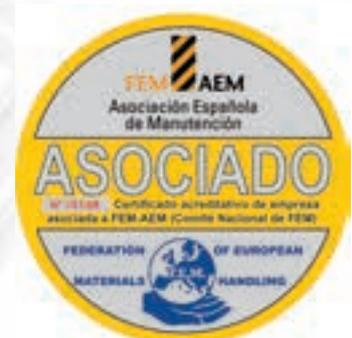
Contamos con un Laboratorio de Ensayos donde se verifica el comportamiento de los diferentes componentes de cada sistema, realizando pruebas de carga, resistencia, pandeos...

CALIDAD

Garantizamos la calidad en nuestros procesos y nuestro objetivo es crear productos fiables e innovadores, que puedan satisfacer las necesidades de almacenaje de nuestros clientes.

- Certificado en el sistema de gestión de la calidad (ISO 9001).
- Certificado en el sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo (OHSAS 18001).
- Certificado UNE EN 1090 de Marcado CE.

-Miembro de la Federación Europea de la Manutención FEM/AEM.



EXPERIENCIA

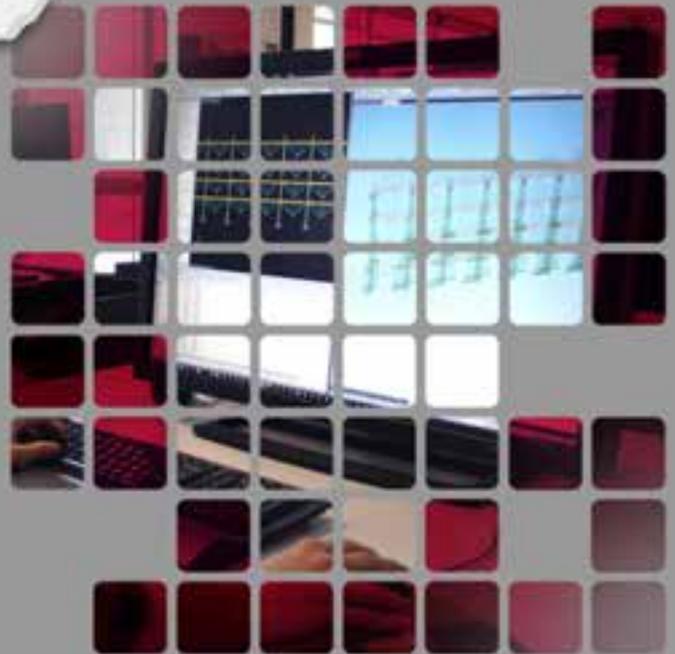
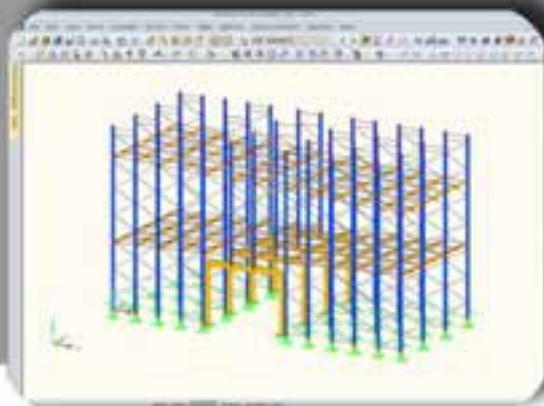
Disponemos de un equipo humano con una larga trayectoria dentro del sector de la logística y la manutención.

Presencia comercial directa en España, Alemania y Reino Unido.



TECNOLOGÍA

Nuestra maquinaria a su alcance. Estamos equipados con los más flexibles y avanzados sistemas de producción para el diseño y fabricación de piezas, componentes y productos metálicos competitivos.



Noega Systems es pionera en la prestación de servicios de inspección técnica de estanterías ITE® y la validación para su uso seguro de sistemas de almacenaje.





AUTOPORTANTES

- La propia estantería es la estructura del edificio.
- No requiere la construcción de una nave industrial convencional.
- Máximo aprovechamiento del espacio disponible.
- La mejor solución para el almacenaje a grandes alturas (pudiendo superar los 40 m. de altura).
- Flexible y adaptable a sus necesidades de almacenaje (cargas, dimensiones, ...)
- Sistemas automatizados con altos niveles de productividad.



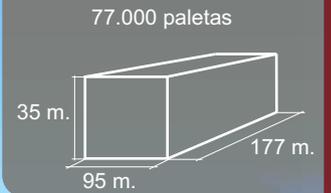
Autoportante para carga paletizada.



SOLUCIONES TECNOLÓGICAMENTE AVANZADAS.

Los sistemas de almacenaje autoportantes son estructuras tecnológicamente avanzadas, que permiten el almacenaje de cargas paletizadas a elevadas alturas (superiores a 40 m.), y que cumplen la doble función de equipamiento de almacenaje y de estructura del edificio sobre el que se fijan los cerramientos exteriores.





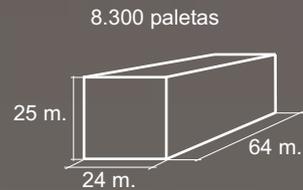
VERSATILIDAD Y PRODUCTIVIDAD.

Cada almacén autoportante es único, porque cada proyecto tiene sus propios requerimientos y cada cliente precisa una solución adaptada a sus necesidades.

Los sistemas autoportantes permiten dar la solución a los requisitos logísticos planteados, pudiendo alcanzar elevados grados de automatización y permiten igualmente conseguir altos niveles de productividad con la consiguiente reducción de los costes operativos del almacén.



Autoportante para carga paletizada.



GESTIÓN PROFESIONAL E INTEGRAL DEL PROYECTO.

Desde la concepción y el diseño de la solución logística más apropiada, pasando por el cálculo aplicando las normativas vigentes, la realización de ensayos en casos puntuales y cuando así lo requiera el proyecto, la fabricación de los componentes de estanterías que componen el sistema, hasta la ejecución de la instalación y el montaje del autoportante con supervisión de obra por medio de profesionales de gran experiencia.





DISEÑO Y CONOCIMIENTO.

Para el diseño de soluciones de almacenaje autoportantes se aplica el último estado de la técnica y la normativa en vigor. Se emplean sofisticados procedimientos de cálculo en 3D y por elementos finitos que permiten optimizar el diseño que soporten todas las solicitaciones de peso propio, carga a almacenar, esfuerzos producidos por los equipos de manutención, así como cargas de viento, nieve o sísmicas que sea necesario considerar.



Autoportante Miniload para el almacenaje de cajas.

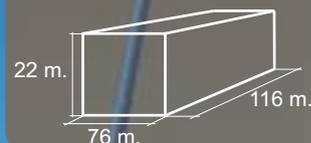


DESARROLLOS ESPECÍFICOS.

Los autoportantes para el almacenamiento de cajas permiten aunar el almacenaje de cajas de un peso reducido y máximo aprovechamiento del espacio tanto en altura como en planta, con una mayor automatización de los procesos de preparación de pedidos. Junto con la elevada densidad de almacenaje, se consiguen reducciones en los tiempos de preparación de los pedidos así como en el número de errores.



356.000 cajas



CON LAS MÁXIMAS GARANTÍAS.

Los sistemas autoportantes son instalaciones de gran envergadura y de carácter permanente que sirven de soporte para el cerramiento lateral y superior de cubierta. De acuerdo con el reglamento europeo 305/2011/UE (Reglamento de Productos de Construcción o RPC) que está en vigor desde el 1 de Julio de 2014, los autoportantes han de contar con la certificación de mercado CE.



Noega Systems certifica todos sus autoportantes con el certificado de mercado CE de acuerdo con la norma EN 1090-1:2009 / A1 2011 "Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales".



NOEGA Systems



¡Solicite nuestros catálogos de producto!

Cargas medias y ligeras:

Rack Manual
Estanterías Riveto
Ángulo Ranurado

Grandes cargas:

Rack Paletizado
Drive In
Carro Satélite
Cantilever
Autoportantes
Sistemas robotizados

Manutención:

Contenedores metálicos

Seguridad:

Cierres modulares

Consultoría

Validación para su uso de sistemas de almacenaje según UNE 58014.
Validación estática de sistemas de almacenaje.

Inspección Técnica de Estanterías

Inspección y revisión de instalaciones de estanterías de acuerdo con normativa europea UNE EN 15635.



Formación

Formación de inspectores y responsables de seguridad de equipos de almacenaje.



Parque Científico y Tecnológico C/ Jimena Fernández Vega, 140 Edificio Asturias - 33203 Gijón

Teléfono: +34 984 190 927

info@noegasystems.com

www.noegasystems.com

www.InspeccionTecnicaDeEstanterias.com